

## PRODUKTINFORMATIONEN

- ⇒ reaktives Umwandlungssystem, das zur Passivierung von Restrost auf metallischen Oberflächen entwickelt wurde und elektrochemische und physikalische Barrierefunktionen kombiniert
- ⇒ die elektrochemische Funktion beruht auf der Wirkung von hochmolekularen Tannin-Säure-Verbindungen, die den vorhandenen Rost neutralisieren, um mittels einer Reaktion mit den Eisenionen eine effiziente anodische Passivierung der Oberfläche zu erreichen
- ⇒ die Barrierefunktion wird durch einen elastischen und vernetzten Polymerfilm in wässriger Emulsion gebildet, der wiederum von weich/flexibel zu einer sehr harten Verbindung innerhalb einer bestimmten Zeit wechselt, wobei die Oberfläche ihre hohe Elastizität und die Haftung für weitere Beschichtungen behält, denn die Vernetzung setzt sich auch unterhalb des Lackfilmes fort - das ermöglicht, die Beschichtung mit einer Vielzahl von Beschichtungsmitteln, wie beispielsweise alle Arten von Alkydharzlacken, einschließlich modifizierter Typen, Urethan Öle, 2-Komponenten Systeme, Epoxid, Polyurethan sogar thermoplastische Farben wie Chlorkautschuk, Vinyl, Acryl, Teer und bituminöse Anstriche
- ⇒ **1. VORBEHANDLUNG:** Oberflächen von losen Rost oder Lackresten mittels Drahtbürste oder Schleifpapier befreien, Öl oder Wachsreste mit einem Reiniger entfernen und Salzhaltige Oberflächen mit Wasser abspülen
- ⇒ **2. AUFTRAG:** ein gleichmäßiger Anstrich mit Pinsel, Walze oder Spritzpistole, bei einer Umgebungstemperatur von 5 - 35 °C, ist ausreichend - verbraucht werden etwa 60 ml pro m<sup>2</sup> ( 1Liter reicht für 15-20 m<sup>2</sup>)
- ⇒ **3. TROCKNUNG:** nach 3 Stunden Reaktionszeit sind die Oberflächen mit allen handelsüblichen Systemen überspachtel- und überlackierbar (Reinigung der Arbeitsgeräte erfolgt mit Wasser)
- ⇒ **Vor Frost und Sonneneinstrahlung schützen! Lagertemperatur: min. +5 °C bis max. +35 °C**

